

Le dépoussiéreur NBM a été conçu pour filtrer des volumes d'air variant entre 1000 PCM et 12000 PCM.

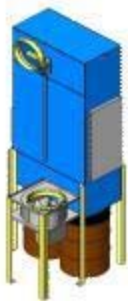
Ce dépoussiéreur utilise la technologie modulaire développée par BELFAB, ce qui permet l'ajout de modules de filtration lorsque le volume de poussière à filtrer augmente ou pour optimiser le ratio de filtration, de façon économique.

Le NBM peut être équipé des modules de ventilation expansibles brevetés de BELFAB. Ces ventilateurs permettent aux usagers d'augmenter les capacités de leur dépoussiéreur de 2 HP / 1000 PCM jusqu'à un maximum de deux ventilateurs de 20 HP, générant 12000 PCM. Le tout se fait en remplaçant l'entrée d'air, la roue et le moteur du ventilateur.

Il existe plusieurs possibilités pour vidanger la poussière, variant du sac de plastique ou baril d'acier, au chariot basculeur, jusqu'au système de transfert pneumatique de la poussière.



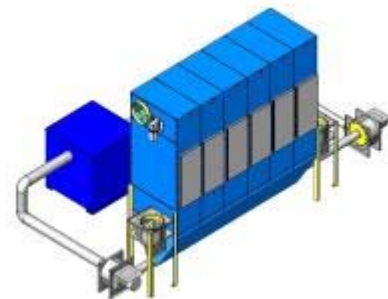
OPTIONS POUR VIDANGE DE LA POUSSIÈRE



*Barils d'acier ou sacs de plastique
(Std sur le NBM, barils non-inclus)*

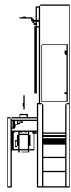
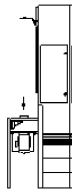
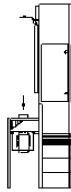
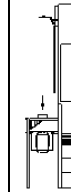




*Chariots basculeurs
(Option chariot basculeur)*



*Système pneumatique de transfert de la poussière
(Option système de transfert)*

SPÉCIFICATIONS (configuration avec un seul module de ventilation)

| ARRANGEMENTS MODULAIRES |  |  |  |  |  |  |
|--|---|---|---|---|---|---|
| Nombre de modules filtrants | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Surface filtrante (pi ²) | 165 | 330 | 495 | 660 | 825 | 990 |
| Dimensions (po.)* (LONG) X (PROF) X (HAUT) | 48x48x144 | 72x48x144 | 96x48x144 | 120x48x144 | 144x48x144 | 168x48x144 |
| Poids des modules (lbs) | 690 | 1 040 | 1 390 | 1 740 | 2 090 | 2 444 |

*Avec ventilateur Hummer, ajouter 18 pouces à la longueur.

| | Ventilateur standard (3600 rpm) | | | | | Ventilateur Hummer (1800 rpm) | | | | |
|--|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------------------------------|-------|-------|-------|--------|
| | 5HP | 7.5HP | 10HP | 15HP | 20HP | 10HP | 15HP | 20HP | 25HP | 30HP |
| Moteur (HP) | 5HP | 7.5HP | 10HP | 15HP | 20HP | 10HP | 15HP | 20HP | 25HP | 30HP |
| Capacité (PCM) | 2 500 | 3 500 | 4 600 | 5 000 | 6 000 | 4 600 | 5 000 | 6 000 | 7 500 | 9 000 |
| Nombre de modules de filtration | 1 à 3 | 2 à 4 | 2 à 5 | 3 à 6 | 4 à 6 | 2 à 5 | 3 à 6 | 4 à 6 | 5 à 7 | 7 à 10 |
| Niveau de pression auditive (dB) à 10' | 82 | 84 | 88 | 92 | 92 | 78 | 81 | 83 | 85 | 87 |
| Diamètre d'aspiration (po.) | 9 | 10 | 12 | 14 | 16 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| Poids (lbs) | 200 | 240 | 250 | 340 | 360 | 350 | 450 | 560 | 620 | 680 |

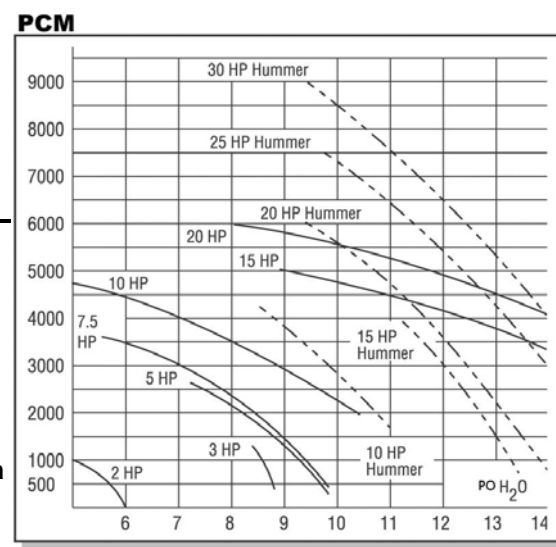
CARACTÉRISTIQUES

- Portes anti-explosion selon norme NFPA 68
- Sacs filtrants haute efficacité en polywill
- Porte d'accès individuelle pour chaque module
- Arrangement en pression positive ou négative possible
- Moteur TEFC haute efficacité, approuvé UL & CSA

OPTIONS

- Secoueur motorisé
- Chariot basculeur en plastique et plaque d'accouplement rapide
- Système pneumatique de transfert de la poussière
- Ventilateur principal simple ou double
- Démarreur magnétique pré-filé et installé sur l'unité
- Système de sécurité : volet coupe-feu, té de dérivation, registre de dérivation rapide, détecteur d'étincelle, valve à deux sens, conduit d'évent anti-explosion

COURBES DE PERFORMANCE



Note: si l'installation ne développe pas le minimum de perte de pression indiqué dans le tableau ci-dessus, des volets guillotines doivent être utilisés pour empêcher de dépasser l'ampérage nominal.

GARANTIE

Tout équipement fabriqué par BELFAB comporte une garantie d'un an.

* BELFAB améliore ses produits continuellement et peut changer les spécifications sans préavis.

Distribué par :

Belfab

430 Guimond, Longueuil, QC, CANADA J4G 1P8

Tel: (450) 463-3344 Fax : (450) 463-3252

Sans frais : 1-866-4BELFAB

1-866-423-5322

Site web : www.belfab.net

Courriel : ventes@belfab.net